ФОРМА

 АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

----------------------------------T-T--------------------------------¬

¦ РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ ¦ ¦ стр. 2¦

¦ RUSSIAN FEDERATION ¦ ¦Выдано \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦ ¦ ¦ (наименование аттестаци-¦

¦ НАЦИОНАЛЬНЫЙ АТТЕСТАЦИОННЫЙ ¦ ¦ онного центра) ¦

¦ КОМИТЕТ ПО СВАРОЧНОМУ ¦ ¦ N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦ ПРОИЗВОДСТВУ (НАКС) ¦ ¦ (номер аттестационного ¦

¦ ¦ ¦ удостоверения) ¦

¦ NATIONAL ATTESTATION ¦ ¦ ¦

¦ COMMITTEE ON WELDING ¦ ¦Фамилия -------------¬¦

¦ PRACTICE (NACWP) ¦ ¦------------ \_\_\_\_\_¦ ¦¦

¦ ¦ ¦Surname ¦ место для ¦¦

¦ Аттестационное удостоверение ¦ ¦Имя ¦ фотографии ¦¦

¦ специалиста сварочного ¦ ¦------------ \_\_\_\_\_¦ 3 х 4 ¦¦

¦ производства I уровня ¦ ¦First name ¦ ¦¦

¦ (аттестованный сварщик) ¦ ¦Отчество ¦ ¦¦

¦ Specialist In Welding ¦ ¦------------ \_\_\_\_\_¦ ¦¦

¦ Production Certificate ¦ ¦Middle name ¦ ¦¦

¦ level I (certified welder) ¦ ¦Год рождения ¦ ¦¦

¦ ¦ ¦------------ \_\_\_\_\_¦ ¦¦

¦ ¦ ¦Date of birth L-------------¦

¦ ¦ ¦ М.П. ¦

L---------------------------------+-+---------------------------------

 ФОРМА СТР. 4 АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

 КОНСТРУКЦИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

--------------------------------T-T----------------------------------¬

¦стр. 3 ¦ ¦ стр. 4¦

¦N (номер аттестационного ¦ ¦ N (номер аттестационного ¦

¦удостоверения) ¦ ¦ удостоверения) ¦

¦Допущен к: ¦ ¦ Область распространения ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦ аттестации ¦

¦ (вид (способ) сварки ¦ +-------------------T--------------+

¦ (наплавки), наименования ¦ ¦ Параметры сварки ¦ Область ¦

¦ опасных технических ¦ ¦ ¦распростране- ¦

¦ устройств) ¦ ¦ ¦ ния аттеста- ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦ ¦ ции ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ +-------------------+--------------+

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦Вид (способ) ¦ ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦сварки (наплавки) ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦Протокол N от ¦ ¦Вид деталей ¦ ¦

¦Удостоверение действительно ¦ +-------------------+--------------+

¦до ¦ ¦Типы швов ¦ ¦

¦Руководитель аттестационного ¦ +-------------------+--------------+

¦центра ¦ ¦Группа ¦ ¦

¦ ¦ ¦свариваемого ¦ ¦

¦ (Фамилия, И.О., ¦ ¦материала ¦ ¦

¦ подпись, дата) ¦ +-------------------+--------------+

¦ М.П. ¦ ¦Присадочный ¦ ¦

¦ ¦ ¦материал или ¦ ¦

¦ ¦ ¦покрытие ¦ ¦

¦ ¦ ¦электрода ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Толщина ¦ ¦

¦ ¦ ¦деталей, мм ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Наружный ¦ ¦

¦ ¦ ¦диаметр, мм ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Положения при ¦ ¦

¦ ¦ ¦сварке ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Вид соединения ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦ ¦

L-------------------------------+-+-----------------------------------

 ФОРМА СТР. 4 АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

 КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

--------------------------------T-T----------------------------------¬

¦стр. 3 ¦ ¦ стр. 4¦

¦N (номер аттестационного ¦ ¦ N (номер аттестационного ¦

¦удостоверения) ¦ ¦ удостоверения) ¦

¦Допущен к: ¦ ¦ Область распространения ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦ аттестации ¦

¦ (вид (способ) сварки, ¦ +-------------------T--------------+

¦ наименования опасных ¦ ¦ Параметры сварки ¦ Область ¦

¦ технических ¦ ¦ ¦распростране- ¦

¦ устройств) ¦ ¦ ¦ ния аттеста- ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦ ¦ ции ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ +-------------------+--------------+

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦Вид (способ) ¦ ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ ¦сварки ¦ ¦

¦\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Степень ¦ ¦

¦Протокол N от ¦ ¦автоматизации ¦ ¦

¦Удостоверение действительно ¦ ¦сварочного ¦ ¦

¦до ¦ ¦оборудования ¦ ¦

¦Руководитель аттестационного ¦ +-------------------+--------------+

¦центра ¦ ¦Тип деталей ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ (Фамилия, И.О., ¦ ¦Тип соединения ¦ ¦

¦ подпись, дата) ¦ +-------------------+--------------+

¦ М.П. ¦ ¦Группа свариваемого¦ ¦

¦ ¦ ¦материала ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Толщина ¦ ¦

¦ ¦ ¦деталей, мм ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦Наружный ¦ ¦

¦ ¦ ¦диаметр, мм ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦SDR ¦ ¦

¦ ¦ +-------------------+--------------+

¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦

¦ ¦ ¦ ¦

L-------------------------------+-+-----------------------------------

Примечание. Пункты "Вид (способ) сварки", "Тип деталей", "Тип соединения" заполняют в соответствии с Приложением 17, табл. 5, пункты "Степень автоматизации сварочного оборудования" и "Группа свариваемого материала" - в соответствии с п. 1.11.2 и Приложением 17, табл. 1.

--------------------------------T-T----------------------------------¬

¦стр. 5 ¦ ¦ стр. 6¦

¦N (номер аттестационного ¦ ¦N (номер аттестационного ¦

¦удостоверения) ¦ ¦удостоверения) ¦

¦-----T--------T---------T-----¬¦ ¦Срок действия удостоверения ¦

¦¦Дата¦Сведения¦ Ф.И.О., ¦Под- ¦¦ ¦продлен до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦¦ ¦о работе¦должность¦пись,¦¦ ¦На основании ¦

¦¦ ¦сварщика¦ ¦пе- ¦¦ ¦решения ¦

¦¦ ¦(запол- ¦ ¦чать ¦¦ ¦аттестационной ¦

¦¦ ¦нять ¦ ¦ ¦¦ ¦комиссии АЦ N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦¦ ¦каждые 6¦ ¦ ¦¦ ¦Протокол N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦¦ ¦месяцев)¦ ¦ ¦¦ ¦ М.П. ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦ Руководитель (подпись) Фамилия ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦ АЦ И.О. ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦ ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦Срок действия ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦удостоверения ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦продлен до \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦На основании ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦решения ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦аттестационной ¦

¦+----+--------+---------+-----+¦ ¦комиссии АЦ N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦L----+--------+---------+------¦ ¦Протокол N \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_¦

¦ ¦ ¦ М.П. ¦

¦ ¦ ¦ Руководитель (подпись) Фамилия ¦

¦ ¦ ¦ АЦ И.О. ¦

L-------------------------------+-+-----------------------------------