

ФОРМА
АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА

<p>РОССИЙСКАЯ ФЕДЕРАЦИЯ RUSSIAN FEDERATION</p> <p>НАЦИОНАЛЬНЫЙ АТТЕСТАЦИОННЫЙ КОМИТЕТ ПО СВАРОЧНОМУ ПРОИЗВОДСТВУ (НАКС)</p> <p>NATIONAL ATTESTATION COMMITTEE ON WELDING PRACTICE (NACWP)</p> <p>Аттестационное удостоверение специалиста сварочного производства I уровня (аттестованный сварщик) Specialist In Welding Production Certificate level I (certified welder)</p>	<p style="text-align: right;">стр. 2</p> <p>Выдано _____ (наименование аттестаци- онного центра)</p> <p>N _____ (номер аттестационного удостоверения)</p> <p>Фамилия _____</p> <p>Surname _____</p> <p>Имя _____</p> <p>First name _____</p> <p>Отчество _____</p> <p>Middle name _____</p> <p>Год рождения _____</p> <p>Date of birth _____</p> <p style="text-align: right;">L</p> <p style="text-align: center;">М.П.</p>
--	--

ФОРМА СТР. 4 АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА
КОНСТРУКЦИЙ ИЗ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ МАТЕРИАЛОВ

<p>стр. 3</p> <p>N (номер аттестационного удостоверения)</p> <p>Допущен к:</p> <p>_____</p> <p>(вид (способ) сварки (наплавки), наименования опасных технических устройств)</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>_____</p> <p>Протокол N _____ от _____ Удостоверение действительно до _____ Руководитель аттестационного центра _____ (Фамилия, И.О., подпись, дата) М.П.</p>	<p style="text-align: right;">стр. 4</p> <p>N (номер аттестационного удостоверения)</p> <p>Область распространения аттестации</p> <p>_____</p> <p>Параметры сварки</p> <p>Область распростра- нения аттеста- ции</p> <p>_____</p> <p>Вид (способ) сварки (наплавки)</p> <p>_____</p> <p>Вид деталей</p> <p>Типы швов</p> <p>_____</p> <p>Группа свариваемого материала</p> <p>_____</p> <p>Присадочный материал или покрытие электрода</p> <p>_____</p> <p>Толщина деталей, мм</p> <p>_____</p> <p>Наружный диаметр, мм</p> <p>_____</p> <p>Положения при сварке</p> <p>_____</p> <p>Вид соединения</p> <p>_____</p> <p style="text-align: right;">L</p>
--	--

ФОРМА СТР. 4 АТТЕСТАЦИОННОГО УДОСТОВЕРЕНИЯ СВАРЩИКА
 КОНСТРУКЦИЙ ИЗ ПОЛИМЕРНЫХ МАТЕРИАЛОВ

стр. 3	Т-Т		стр. 4
N (номер аттестационного удостоверения)	N (номер аттестационного удостоверения)		
Допущен к:	Область распространения аттестации		
(вид (способ) сварки, наименования опасных технических устройств)	Параметры сварки	Область распространения аттестации	
	Вид (способ) сварки		
	Степень автоматизации сварочного оборудования		
Протокол N от	Тип деталей		
Удостоверение действительно до	Тип соединения		
Руководитель аттестационного центра	Группа свариваемого материала		
(Фамилия, И.О., подпись, дата)	Толщина деталей, мм		
М.П.	Наружный диаметр, мм		
	SDR		

Примечание. Пункты "Вид (способ) сварки", "Тип деталей", "Тип соединения" заполняют в соответствии с Приложением 17, табл. 5, пункты "Степень автоматизации сварочного оборудования" и "Группа свариваемого материала" - в соответствии с п. 1.11.2 и Приложением 17, табл. 1.

Т-Т			
стр. 5		стр. 6	
N (номер аттестационного удостоверения)		N (номер аттестационного удостоверения)	
Дата		Срок действия удостоверения	
Сведения о работе сварщика (заполнять каждые 6 месяцев)		продлен до _____	
Ф.И.О., должность	Подпись, печать	На основании решения аттестационной комиссии АЦ N _____	
		Протокол N _____	
		М.П.	
		Руководитель (подпись) АЦ	Фамилия И.О.
Срок действия удостоверения продлен до _____			
На основании решения аттестационной комиссии АЦ N _____			
Протокол N _____			
		М.П.	
		Руководитель (подпись) АЦ	Фамилия И.О.